

# SZ 001GS

**HAUX**  
MASCHINENBAU

## CNC Nutenschleifmaschine für Gewindebohrer mit Schälanschnitt



Schleifen von Nut und Schälanschnitt in einer Aufspannung, mit zusätzlicher Gegenspitze für erhöhte Genauigkeit.

Flexibles System mit kurzen Rüstzeiten

Werkstück- und Profilverwaltung

Vollautomatische Beladung durch Industrieroboter

Über einen Industrieroboter werden die Werkstücke aus der Rohteilpalette entnommen und in einer Vierkantspannzange gespannt.

Schleifen der Gewindebohrer mittels Führungsbuchse. Diese dient als Druckkammer für das zugeführte Kühlöl. Für das Nutenschleifen kann wahlweise eine synchron mitfahrende Gegenspitze zugeschaltet werden.

Zur Erzeugung des Schälanschnitts wird die Führungsbuchse nach hinten gefahren um den vorderen Bereich des Gewindebohrers für diese Operation zugänglich zu machen.

Der Roboter entnimmt das Werkstück und legt es auf der Fertigteilpalette lageorientiert wieder ab.



# SZ 001GS

## TECHNISCHE DATEN

### Werkstückdaten

Durchmesser	M2 – M10
Nutenzahl	2 - 6
Länge	40 - 120 mm
Nutenform	Rechts-/Linksdrall Gerade mit Schälanschnitt

### Anwendungsdaten

Schnittgeschwindigkeit	bis 80 m/sec
Schleifmittel	Korund
Schleifscheibenabmessung	Ø305xbx127 mm
Schleifscheibenbreiten (Nuten + Schälanschnitt)	bis 8mm

### Steuerung

Hersteller	Siemens 840Dsl
Betriebsarten	Vollautomatisch Einzelschrittbetrieb

### Maschinendaten

CNC-Achsen	Y-Achse
Schleifscheibe vertikal	V-Achse
Schleifscheibe horizontal	X-Achse
Werkstück Linearvorschub	A-Achse
Rotation Werkstück	X1-Achse
Abrichter horizontal	Y1-Achse
Abrichter vertikal	Y1-Achse
Buchsenhalter linear	X2-Achse

Einstellwinkel +/- 50°

Leistungsbedarf ca. 35 kW

#### Raumbedarf

Maschine	BxTxH	2000x2000x2500 mm
Schaltschrank	BxTxH	1300x600x2200 mm
Gesamtgewicht ca.		2500 kg

Halbautomatisch  
Spannsystem Spannzange mit Gegenspitze

### Optionen ( auf Anfrage )

- CNC-Beladehandling anstelle von Roboter
- Luftabsaugung & Brandmeldesystem
- Ferndiagnose

### Bearbeitungsbeispiel

HSS-Gewindebohrer  
geradegenutet mit Schälanschnitt  
nach DIN 371 mit 3 Nuten

M6 ca. 80 Stück/h

# HAUX

## MASCHINENBAU

Haux Maschinenbau GmbH  
Ebinger Str. 50  
72510 Stetten a.k.M.  
Germany

Telefon ++49 7573 95455-0  
Telefax ++49 7573 95455-30

[www.hauxgmbh.de](http://www.hauxgmbh.de)  
[info@hauxgmbh.de](mailto:info@hauxgmbh.de)