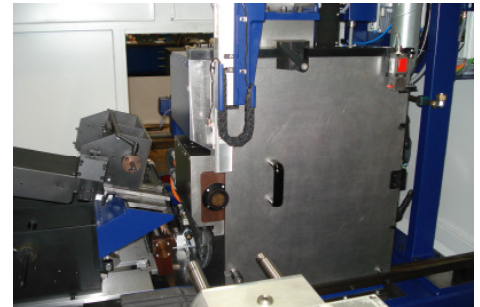


SQ 212, TB 311

CNC Vierkant-, Flächen- u. Einstichschleifmaschine für rotationssymmetrische Teile wie Gewindebohrer



TB 311

Vollautomatische Schleifmaschine zum Schleifen von Flächen, Einstichen oder Vierkanten an Gewindebohrern oder vergleichbaren Teilen aus HSS oder Hartmetall.

Abhängig von der Anwendung sind die Anzahl der Flächen frei programmierbar.

Abrichtsystem: Schablone oder Formrolle

Wahlweise Einstech-/ oder Schälverfahren



Die, im Schachtmagazin lageorientiert abgelegten Werkstücke, werden automatisch vereinzelt. Über eine Schubstange werden die Werkstücke in die Spannzange eingeschoben und gespannt.

Der Drillingskopf schwenkt das Werkstück in Schleifposition, das Werkstück wird in die Schleifkammer eingeführt.

Die Zustellung der Schleifscheibe erfolgt über eine mechanische Exzenterbewegung. Optional kann die letzte Fläche verlängert ausgeführt werden.

Nach Ausheben der Schleifscheibe fährt der Werkstückträger zurück in Schwenkposition, der Drillingskopf schwenkt, das Teil wird entladen, gleichzeitig ein neues Teil beladen.

Anzahl der Abrichthübe am Bedienfeld der Steuerung frei wählbar, Abrichtbetrag ist voreingestellt.

SQ 212, TB 311

TECHNISCHE DATEN

SQ 212

Durchmesser M2-M16 (M4-M30)
Nutenzahl 1 .. 99
Max. Länge 180 mm (220mm)

Schnittgeschwindigkeit max. 80 m/sec
Schleifmittel Korund
Schleifscheibenabmess. Ø500xbx304.8mm

Steuerung Siemens S7 / 802Dsl
Betriebsarten Vollautomatisch
Halbautomatisch

Leistungsbedarf 15 kW (30kW)

Raumbedarf
Maschine BxTxH 3200x2000x2000 mm
Schaltschrank BxTxH 1300x600x2200 mm
Gesamtgewicht ca. 4000 kg

Spannsystem Spannzange
Schleifmethode in Büchse

CNC-Achsen
Schleifscheibe, Einheben Y-Achse
Werkstückträger, linear X- Achse
Teilung 360° A- Achse

TB 311

Durchmesser M3 – M20
Nutenzahl 1 .. 99
Max. Länge 180 mm (315mm)

Schnittgeschwindigkeit max. 80 m/sec
Schleifmittel Korund / Diamant
Schleifscheibenabmess. Ø 406xbx203.2 mm

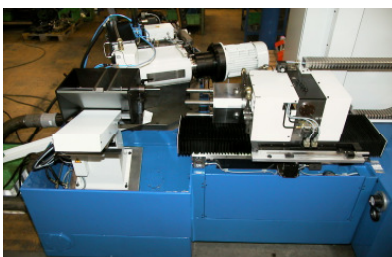
Steuerung Siemens 802Dsl
Betriebsarten Vollautomatisch
Halbautomatisch

Leistungsbedarf 30 kW

Raumbedarf
Maschine BxTxH 3500x2500x2000 mm
Schaltschrank BxTxH 1300x1200x2200 mm
Gesamtgewicht ca. 9000 kg

Spannsystem Spannzange
Schleifmethode in Büchse

CNC-Achsen
Schleifscheibe, Einheben Y- Achse
Werkstückträger, linear X- Achse
Teilung 360° A- Achse
Abrichten vertikal Y1- Achse



SQ 212

Bearbeitungsbeispiel

Vierkant an Gewindebohrer M2 bis M16, HSS

ca. 8-10 sec. (inkl. Be-/ Entladen)

HAUX

MASCHINENBAU

Haux Maschinenbau GmbH
Ebinger Str. 50
72510 Stetten a.k.M.
Germany

Telefon ++49 7573 95455-0
Telefax ++49 7573 95455-30

www.hauxgmbh.de
info@hauxgmbh.de