

# HAUX SZ 001GS CNC-Nutenschleifmaschine

für Gewindebohrer mit Schälanschnitt  
mit 7 CNC-Achsen



Schleifen von Nut- und Schälanschnitt  
in einer Aufspannung



Flexibles System mit kurzen  
Rüstzeiten



Werkstück- und Profilverwaltung

Vollautomatische Beladung durch  
Industrieroboter

## Bearbeitungsbeispiel

HSS-Gewindebohrer  
gerade genutet mit Schälanschnitt  
nach DIN 371 mit 3 Nuten

M3	ca.	100 Stück/h
M6	ca.	80 Stück/h



## TECHNISCHE DATEN

### Werkstückdaten

Durchmesser	M1 –M6 ( M12)*
Nutenzahl	2 - 6
Länge	40 - 120 mm
Nutenform	Rechts-/Linksdrall
	Gerade mit Schälanschnitt

### Anwendungsdaten

Schnittgeschwindigkeit	max 80 m/sec
Schleifmittel	Korund
Schleifscheibenabmessung	Ø250xbx76.2 mm
Schleifscheibenbreiten	max. 8mm
Steigungswinkelbereich	+/- 50°
Spannbereich	Spannzange

### Steuerung

Hersteller	Siemens 840Dsl
Betriebsarten	Vollautomatisch
	Halbautomatisch
	Einzelschrittbetrieb

\* M1 abhängig der Bohrerlänge ( Nutenauslauf )

### Maschinendaten

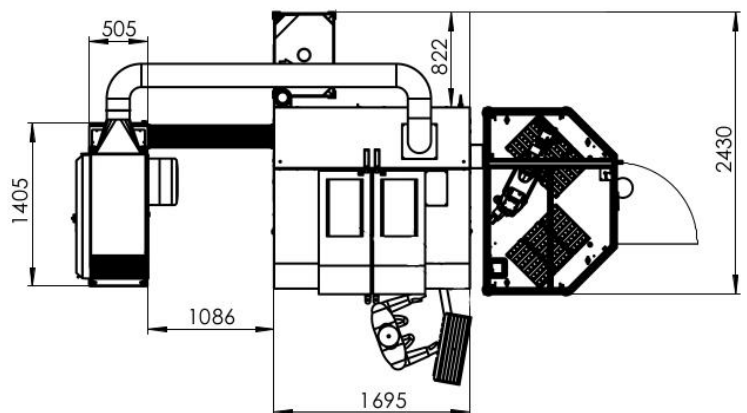
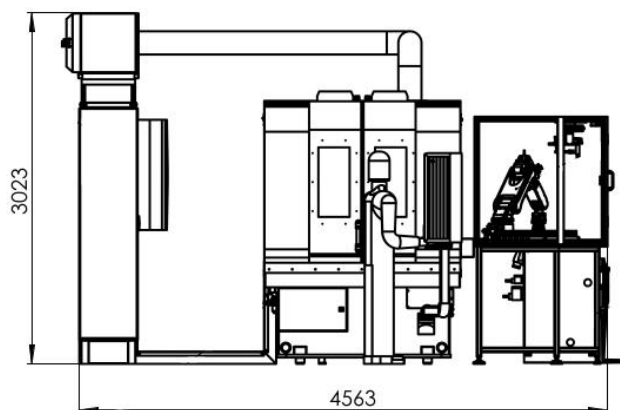
CNC-Achsen	
Schleifscheibe vertikal	Y-Achse
Schleifscheibe horizontal	V-Achse
Werkstück Linearvorschub	X-Achse
Rotations Werkstück	A-Achse
Abrichter horizontal	X1-Achse
Abrichter vertikal	Y1-Achse
Buchsenhalter	X2-Achse
Spindel Hauptantrieb	
Abrichter Hauptantrieb	
Leistungsbedarf	35 kW

### Raumbedarf

Maschine	LxBxH	2000x2000x2500 mm
Schaltschrank	LxBxH	1300x600x2200 mm
Gesamtgewicht.		3000 kg

### Options

Schleifen mit Gegenspitze
Ferndiagnose



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten  
Stand 01/2016



Haux Maschinenbau GmbH Ebinger Str. 50 72510 Stetten a.k.M. Germany  
Telefon ++49 7573 95455-0 Telefax ++49 7573 95455-30  
www.hauxgmbh.de info@hauxgmbh.de