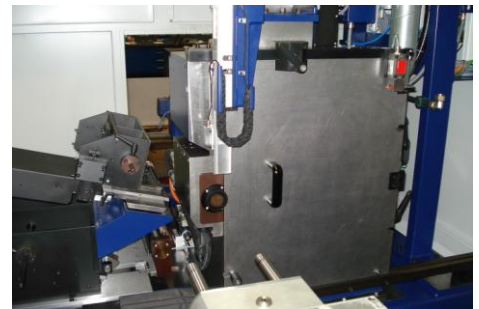




CNC Vierkant-, Flächen- u. Einstichschleifmaschine

für rotationssymmetrische Teile
wie Gewindebohrer



Vollautomatische Schleifmaschine zum Schleifen von Flächen, Einstichen oder Vierkanten an Gewindebohrern oder vergleichbaren Teilen aus HSS oder Hartmetall

Abhängig von der Anwendung sind die Anzahl der Flächen frei programmierbar

Abrichtsystem: Schablone oder Formrolle

Wahlweise Einstech-/ oder Schälverfahren



Die, im Schachtmagazin lageorientiert abgelegten Werkstücke, werden automatisch vereinzelt. Über eine Schubstange werden die Werkstücke in die Spannzange eingeschoben und gespannt.

Der Drillingskopf schwenkt das Werkstück in Schleifposition, das Werkstück wird in die Schleifkammer eingeführt.

Die Zustellung der Schleifscheibe erfolgt über eine mechanische Exzenterbewegung. Optional kann die letzte Fläche verlängert ausgeführt werden.

Nach Ausheben der Schleifscheibe fährt der Werkstückträger zurück in Schwenkposition, der Drillingskopf schwenkt, das Teil wird entladen, gleichzeitig ein neues Teil beladen.

Anzahl der Abrichthübe am Bedienfeld der Steuerung frei wählbar, Abrichtbetrag ist voreingestellt.

TECHNISCHE DATEN

SQ 212

Durchmesser	M2-M16 (M4-M30)
Nutenzahl	1 .. 99
Max. Länge	180 mm (220mm)

Schnittgeschwindigkeit	max. 80 m/sec
Schleifmittel	Korund
Schleifscheiben	Ø 500xbx304.8mm

Steuerung	Siemens SPS / 828Dsl
Betriebsarten	Vollautomatisch Halbautomatisch

Leistungsbedarf	15 kW (30kW)
-----------------	--------------

<u>Raumbedarf</u>	
Maschine BxTxH	3200x2000x2000 mm
Schaltschrank BxTxH	1300x600x2200 mm
Gesamtgewicht	ca. 4000 kg

<u>Spannsystem</u>	<u>Spannzange</u>
<u>Schleifmethode</u>	<u>in Büchse</u>

<u>CNC-Achsen</u>	
Schleifscheibe Einheben	Y-Achse
Werkstückträger, linear	X- Achse
Teilung 360°	A- Achse



SQ 212

TB 311

Durchmesser	M3 – M20
Nutenzahl	1 .. 99
Max. ILänge	180 mm (315mm)

Schnittgeschwindigkeit	max. 80 m/sec
Schleifmittel	Korund / Diamant
Schleifscheiben	Ø 406xbx203.2 mm

Steuerung	Siemens 828Dsl
Betriebsarten	Vollautomatisch Halbautomatisch

Leistungsbedarf	30 kW
-----------------	-------

<u>Raumbedarf</u>	
Maschine BxTxH	3500x2500x2200 mm
Schaltschrank BxTxH	1300x1200x2200 mm
Gesamtgewicht.	9000 kg

<u>Spannsystem</u>	<u>Spannzange</u>
<u>Schleifmethode</u>	<u>in Büchse</u>

<u>CNC-Achsen</u>	
Schleifscheibe Einheben	Y-Achse
Werkstückträger, linear	X- Achse
Teilung 360°	A- Achse
Abrichten vertikal	Y1-Achse

Bearbeitungsbeispiel

Vierkant an Gewindebohrer Ms bis M16

HSS, ca. 8-10 Sek. (incl. Be- u. Entladen)

