

HAUX NU 435 H CNC-Nutenschleifmaschine

optional mit Hinterschliff-Einheit
mit 5 CNC Achsen



Nuten- und optional Hinterschleifen
in einer Aufspannung



Zur Herstellung von ein- u. mehrnutigen
Werkzeugen in rechts- und links-
schneidender Ausführung



Vollautomatische Lade- u. Entlade-
systeme ermöglichen beste
Produktionsergebnisse

Bearbeitungsbeispiel

12 mm Hartmetall Spiralbohrer
50 mm Nutenlänge
Nuten-/Hinterschleifen

ca. 60 Stück/h



TECHNISCHE DATEN

Werkstückdaten

Durchmesserbereich	2.9-20.00 mm
Max.Werkstücklänge mit Magazin	315 mm
Max.Werkstücklänge ohne Magazin	340 mm
Max.Spannutlänge	320 mm

Anwendungsdaten

Schnittgeschwindigkeit	25-40 m/sec
Vorschubgeschwindigkeit	10 - 200 mm/min
Schleifmittel	Diamant
Schleifscheibe NS	Ø200xbx76.2 mm
Schleifscheibe HS	Ø300xbx152.4 mm
Steigungswinkel	+/- 47°

Steuerung

Hersteller	Siemens 828Dsl / 840Dsl
Betriebsarten	Vollautomatisch
	Halbautomatisch
	Manuell

Maschinendaten

CNC-Achsen NS	
Schleifscheibe vertikal	Y-Achse
Werkstück Linearvorschub	X-Achse
Rotation Werkstück	A-Achse
CNC-Achsen HS	
Schleifscheibe vertikal	Z-Achse
Frasenkompensation HS	B-Achse
Optionale Achsen	
Abrichter horizontal NS (Diamant Rolle)	X1-Achse
Abrichter horizontal NS (Diamant Rolle)	Y1-Achse
Abrichter vertikal HS (Diamant Roll)	X2-Achse
Abrichter vertikal HS (Diamant Rolle)	Y2-Achse
Schleifscheibe horizontal NS	V-Achse

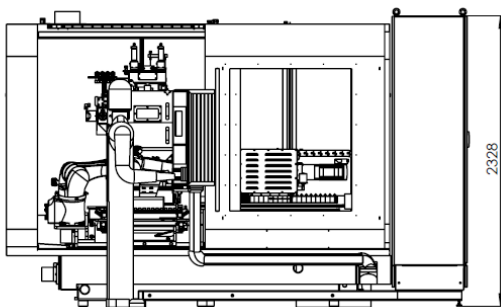
Leistungsbedarf 65 kw

Raumbedarf

Maschine	LxBxH	3700x2800x2300 mm
Gesamtgewicht ca.		6500 kg

Optionen

Roboterbeladung	
Ferndiagnose	



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten,
Stand 01/2016

