

HAUX NU 435 CNC-Nutenschleifmaschine

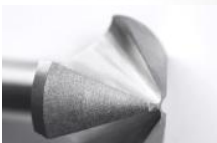
optional mit Hinterschliff-Einheit
mit 4 bis 10 CNC Achsen



Nuten- und optional Hinterschleifen
in einer Aufspannung



Zur Herstellung von ein- u. mehrnutigen
Werkzeugen in rechts- und links-
schneidender Ausführung



Vollautomatische Lade- u. Entlade-
systeme ermöglichen beste
Produktionsergebnisse

Bearbeitungsbeispiel

HSS Spiralbohrer DIN 338,
Nuten- und Hinterschleifen

6 mm	280 - 320 Stück/h
16 mm	180 - 200 Stück/h



TECHNISCHE DATEN

Werkstückdaten

Durchmesserbereich	3.75-20.00 mm
Max.Werkstücklänge mit Magazin	315 mm
Max.Werkstücklänge ohne Magazin	340 mm
Max.Spannutlänge	320 mm

Anwendungsdaten

Schnittgeschwindigkeit	max 80 m/sec
Vorschubgeschwindigkeit	max 10 - 4000 mm/min
Schleifmittel	Korund
Schleifscheibe FG	Ø405xbx203.2 mm
Schleifscheibe RG	Ø305xbx203.2 mm
Steigungswinkel	+/- 47°

Steuerung

Hersteller Siemens 828Dsl / 840Dsl

Betriebsarten Vollautomatisch

Halbautomatisch

Manuell

Maschinendaten

CNC-Achsen NS	
Schleifscheibe vertikal	Y-Achse
Abrichter vertikal	Y1-Achse
Werkstück Linearvorschub	X-Achse
Rotation Werkstück	A-Achse
CNC-Achsen HS	
Schleifscheibe vertikal	Z-Achse
Abrichter vertikal	Y2-Achse
Optionale Achsen	
Abrichter horizontal NS	X1-Achse
Abrichter horizontal HS	X2-Achse
Schleifscheibe horizontal NS	V-Achse
Fasenkompensation HS	B-Achse
Leistungsbedarf	60 kw

Raumbedarf

Maschine LxBxH 3700x2800x2300 mm

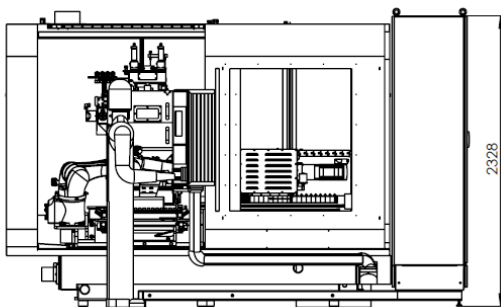
Gesamtgewicht ca. 6500 kg

Optionen

NS Schleifscheibe Ø 200 mm / 300 mm

Roboterbeladung

Ferndiagnose



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten,
Stand 01/2016

